

## SELEÇÃO DOUTORADO 2024-2

### CRONOGRAMA DE ENTREVISTAS

**DIA 28/06/2024 (sexta-feira) – Entrevistas Presenciais**  
**Local: Sala A4 171 – ICB/UFMG**

|    | Candidato(a)                   | Horário  |
|----|--------------------------------|----------|
| 01 | Alice Timponi França Magalhães | 9:00 h   |
| 02 | Audrey Lopes Irie              | a seguir |
| 03 | Thayllon Oliveira Vieira       | a seguir |

#### Entrevistas On-line

*Local: data e horário definido em comum acordo  
 com cada candidato (a) e os membros da banca*

|    | Candidato(a)               |
|----|----------------------------|
| 01 | Laura dos Santos Fernandes |
| 02 | Rahamah Idrees             |

#### **OBSERVAÇÕES**

- 1) Tempo máximo para apresentação do Seminário 15 minutos
- 2) Seminário + arguição oral aproximadamente 45 minutos

**Belo Horizonte, 21.06.2024.**